



GOO CHEMICAL CO., LTD.

難燃性ポリエステル樹脂

▣ プラスチックコートZ-900 ▣

■ プラスコートZ-900について

プラスコートZ-900は、樹脂骨格中に難燃成分を導入し、乳化剤・分散剤等の界面活性剤を使用しない、弊社が独自の技術で開発した難燃性水溶性ポリエステル樹脂です。ハロゲンフリーのリン系難燃性ポリエステル樹脂であり、環境負荷が少ないです。

■ プラスコートZ-900の特徴

1. ポリエステル樹脂骨格中に難燃成分が導入されているため、耐久性のある優れた難燃性を示します。
2. UL94 V-0 相当の難燃性を有します。
3. 各種基材への密着性に優れており、特にポリエステル、塩ビ、ポリカーボネート等の樹脂材質およびアルミニウム板、鋼板等の金属材料に対して優れた密着性を示します。
4. 飽和ポリエステル樹脂であり、二重結合を含まないため優れた耐候性を示します。
5. 透明性に優れた皮膜を形成します。

■ 製品一覧

1. 溶液特性

銘柄	外観	固形分 (重量%)	溶液粘度 (mPa·s/20°C)	pH	イオン性	有機溶媒
Z-900	乳白黄色	25	≤50	4~7	アニオン	なし

2. 樹脂特性

銘柄	Tg (°C)	軟化点 (°C)	酸価 (mgKOH/g)
Z-900	81	140~160	≤10

3. 樹脂の耐水性, 耐溶剤性

銘柄	分子量	耐水性		耐溶剤性				
		水	沸騰水	トルエン	MEK	酢酸エチル	エタノール	ヘキサン
Z-900	約12000	○	×	○	×	△	○	○

【 耐水性 】

塗膜作成条件 : PETフィルム上にコートして100°C×10分加熱処理
 試験評価 : 水 ; 水(25°C)に24時間浸漬して外観の変化を観察
 沸騰水 ; 沸騰水に30分間浸漬して外観の変化を観察
 ○ 変化なし , △ 白化 , × 溶解

【 耐溶剤性 】

塗膜作成条件 : PETフィルム上にコートして100°C×10分加熱処理
 ラビング試験 : 各溶剤を染込ませた脱脂綿で擦り外観の変化を観察
 ○ 変化なし , △ 白化 , × 溶解

■ 応用例

性能試験

＜ポリエステル 100%織物に加工した場合の剛軟度および難燃性＞

- (1) 試料布 ポリエステルトロピカル
- (2) 加工方法 パディング法
 乾燥 110°C × 5分
 キュア 180°C × 1分
- (3) 試験方法 (剛軟度評価)
 JIS L 1096(1990) A法(45° カンチバー法)に準じる。
 (難燃性評価)
 JIS L 1091(1977) D法(接炎試験)に準じる。
- (4) 試験結果

		1	2	3	4	5	6	7	未処理
プラスコートZ-900		20	40	60	—	—	—	—	—
プラスコートZ-561		—	—	—	20	20	20	40	—
HBCD		—	—	—	10	20	40	—	—
水		80	60	40	70	60	40	60	—
付着率(%)		3.9	7.9	11.6	7.3	11.1	17.1	8.9	—
剛軟度 (cm)	タテ	12.0	13.0	13.6	12.7	13.3	13.3	13.2	—
	ヨコ	10.1	11.5	12.5	11.7	12.2	12.0	11.5	—
接炎回数		4	6	7	4	5	6	2	1

■ 需要家の皆様へ

- ◆ 本カタログには、工業用途の需要家および専門商社へ販売させていただく工業製品を収載しています。
- ◆ 本カタログに記載された性状値は、各製品の代表値で保証値ではありません。
- ◆ 記載製品のご使用にあたっては、お客様の用途、使用目的、加工条件等に適合するかどうか充分ご試験くださり、性能や効果の有無をご確認されますようお願い申し上げます。

***** お問い合わせ先 *****

本 社

〒611-0043

京都府宇治市伊勢田町井尻58

TEL : 0774 (46) 7777

北陸営業所

〒913-0036

福井県坂井市三国町米納津 49 字浜割 151

テクノポート福井内(福井工場内)

TEL : 0776 (89) 1456

[作成日 : 2023年7月5日]